

Kühlschrank Levtronic 700 liter -6°+40°C RH 45÷95% 1 Tür

Ausführung

Der Außen- sowie der Innenkorpus sind komplett aus Chromnickelstahl DIN 1.4301 (AISI 304), galvanisierte Stahlrückwand. Im Kühlfach sind die Ecken abgerundet. Es kann ein Gerät mit einem Gewicht bis zu 100 Kg aufgebaut werden. Am Boden befindet sich ein Abfluss zur leichten Reinigung des Innenfaches. Der Magnetdichtungsrahmen ist schimmelresistent und ohne Werkzeug leicht wechselbar. Der Maschinenraum ist schallgedämmt. Das Verdampferfach ist zur Wartung und Reinigung überprüfbar.

Abnehmbare Schienengestelle, Stelbleisten und U-Auflageschienen sind aus Chromnickelstahl DIN 1.4301 (AISI 304) und können zur einfachen Reinigung ohne Werkzeug ausgebaut werden. Gebläseoste sind ebenfalls aus Chromnickelstahl DIN 1.4301 (AISI 304). Gebläse auf Lagern für Niedrigtemperaturen. Die Gebläse halten beim Öffnen der Tür automatisch an. Dadurch wird vermieden, dass Raumluft in den Schrank kommt. LED Beleuchtung, WIFI Steuerung und Fußpedal optional.

Eigenkühlung

Der korrosionsgeschützte Verdampfer mit Rostschutzlackierung ist mit Umluft und manueller Abtauung ausgestattet.

Ein innovatives Fast Service System (FSS) zum schnellen und einfachen Austausch der Kühleinheit ist verbaut und zur Wartung einfach herausziehbar. Die Kondensatoreinheit liegt in tropischer Ausführung vor. Ein sicherer Betrieb ist für eine Umgebungstemperatur bis zu + 43° C gewährleistet. Ein indirekter Luftstrom sorgt für eine maximale Homogenität der Temperatur. Die Ventilatoren – Abdeckung kann zu Reinigungszwecken ohne Werkzeug geöffnet werden. Mit eingebautem elektronischem Thermostat Einspritzventil.

Elektronik-Regler

Die Steuerung erfolgt über 4,3" Touchscreen-Display mit USB-Anschluss mit einem Ein- und Ausschalter, herausnehmbaren elektronischem Bedienfeld mit plattenbündiger Tastatur und HACCP-Konformität ausgestattet. Das Bedienfeld ist intuitiv und einfach in der Anwendung. Mit einem Druck auf das Display können vorhandene Rezepte abgerufen oder personalisiert werden. Es verfügt außerdem über eine Alarmanzeige. Bedienerfreundliche, digitale Schalttafel mit Elektronische Platine.

Isolierung

Die Isolierung ist Dicke 75 mm - ohne FCKW dick und FCKW frei. Dadurch ist eine optimale Isolation und Energieeffizienz gewährleistet.

Flügeltür

Die reversible, selbstschließende Tür ist mit Griffleiste aus Chromnickelstahl DIN 1.4301 (AISI 304) ausgestattet. Der Türanschlag ist rechts und wechselbar. Die Tür kann bis zum einem Winkel von 105°C geöffnet werden.

Füße

Die Füße sind aus Chromnickelstahl DIN 1.4301 (AISI 304) und höhenverstellbar 100/150mm. Optional für Sockelaufstellung.

Technische Daten

Abmessungen(TxBxH): 740×815×2085 mm

Gewicht: 155 Kg

Nettoinhalt: 313 lt

Temperaturbereich: -6°+40°C

Kälteleistung: 668 W*

Klimaklasse: /

Kühlleistung: VT -10°C Kond. +55°C

Kältemittelgas & Füllung: R452A,

Stromversorgung: 220-240 V - 50 Hz

Stromaufnahme: 6,2 A

Leistungsaufnahme: 1360 W

Energieeffizienzklasse: A

Verbrauch kW/h in 24h: /

Jährl. Verbrauch AEC (kW/h): /

Energieeffizienzindex: /

Fabrikat

Hersteller: Coldline

Typ: A70/1FH

Artikelnummer: A32070800101

Funktionen und Ausstattung

Ventil: Standardmäßig mit Magnetventil geliefert

Auftauen: Elektrisch

Tür-Version: 1 Tür, selbstschließend mit 105° Anschlag, rechts angeschlagen

Vernetzung: WIFI Cosmo App

Ausstattung: 20 Auflageschienen für EN60x40 Bleche, Schloss mit Schlüssel,

Wasserablauf, LED-Beleuchtung